

## **Pressemitteilung**

### **EPM: Stand-Alone Fluxer ab sofort neu im Programm**

**Hochinteressant für 24-Stunden-Fertiger; kompatibel mit allen Maschinen der TMS-Serie; flexibler Prozessbereich**

**Geroldswil (Zürich), 8. August 2006** - Jeder, der lötet, kennt das Problem, jedoch für 24-Stunden-Fertiger und alle, die anspruchsvolle Leiterplatten in hohen Stückzahlen und unter Zeitdruck produzieren, ist es eine besondere Herausforderung: die Werkstoffoberflächen und Oxydschichten, die sich auf fast allen Metallen unter Lufteinwirkung bilden, müssen beseitigt werden; dafür gibt es Flussmittel. Fluxer produzieren aber nicht nur die gewünschte saubere Oberfläche auf dem zu bearbeitenden Material, sondern auch den zähen sogenannten Fluxer-Nebel. Der wird bei dem Stand-Alone-Fluxer - genau wie bei den EPM-Vollstickstoffmaschinen auch - über einen Absaugstutzen abgesaugt. Der Vorteil des neuen Sprühfluxers: durch die räumliche Trennung von ca. 1 m vom unmittelbaren Lötbereich bei dem Stand-Alone Gerät gelangt kein Schmutz mehr in die Maschine. Die Kapazität in der Leiterplattenproduktion kann damit nochmals erhöht werden, die Produktion insgesamt verläuft noch zuverlässiger, der Aufwand für die Maschinenreinigung wird deutlich minimiert. Ein Fakt, der speziell Hochleistungsfertiger interessieren dürfte, denn für das Säubern der Maschinen und auch für Wartungsarbeiten braucht nun wesentlich weniger Zeit eingeplant zu werden.

„Die Stickstoffatmosphäre in der Lötzone beim Stand-Alone-Fluxer ist optimal und garantiert sauberes Arbeiten, der Restsauerstoffwert wird bei nur minimalem Stickstoffverbrauch sehr niedrig gehalten“, weist EPM Vorstand und Inhaber Hans Isler auf die Vorzüge der neuen Maschine hin. „Durch das integrierte Absaugen unter Schutzgas entsteht ein geschlossener Regelkreislauf, durch den einzelne Produktionslinien nun wesentlich sauberer und damit auch länger gefahren werden können“.

Wie alle EPM-Maschinen ist auch der Stand-Alone-Fluxer modular nach dem TMS (True Modular System) konzipiert und lässt sich mit jeder Lötmaschine der TMS-Serie kombinieren: er kann somit flexibel in die jeweiligen Lötprozesse integriert werden. Der saubere Sprüh-Fluxer ist ab sofort verfügbar; die Lieferzeit beträgt 6 - 8 Wochen.

2.216 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

### **Über EPM**

Die EPM Handels AG wurde 1972 in Geroldswil bei Zürich gegründet; 1990 wurde sie vom heutigen Vorstand und Inhaber Hans Isler übernommen. Das Unternehmen befasst sich mit der Entwicklung, der Produktion und dem weltweiten Vertrieb von Selektiv- und Wellenlötanlagen für das automatische Löten von Leiterplatten und Baugruppen für die Elektronikindustrie sowie mit den damit verbundenen Beratungs-, Wartungs- und Service-Dienstleistungen. Die EPM Handels AG agiert im Direktvertrieb und über ein ausgesuchtes Partnernetzwerk und ist bei allen großen Elektronikfertigern als OEM-Partner gelistet. Der Vertrieb in Deutschland erfolgt über den Exklusiv-Partner AAT Aston GmbH, einem alteingesessenen und renommierten Familienunternehmen, das 1969 gegründet wurde und seinen Sitz in Nürnberg hat.

Weitere Informationen:

EPM Handels AG  
Oliver Kägi  
Dorfstrasse 81  
CH – 8954 Geroldswil (Zürich)  
Tel.: +41 - 44 - 749 31 31  
Fax: +41 - 44 - 749 31 39  
E-mail: [o.kaegi@epm.ch](mailto:o.kaegi@epm.ch)  
[www.epm.ch](http://www.epm.ch)

euroPResence GmbH Public Relations  
Ute Zimmermann  
Schloßgasse 2  
65207 Wiesbaden-Auringen  
Tel.: +49 - 6127 - 96 98 - 0  
Fax: +49 - 6127 - 96 98 10  
E-mail: [ute@europresence.de](mailto:ute@europresence.de)  
[www.europresence.de](http://www.europresence.de)