

STICKSTOFFGENERATOR IMT PNC

NEU



PNC - DAS OPTIMUM IN DER N₂ EIGENVERSORGUNG

INMATEC PNC Stickstofftechnologie produziert Stickstoff in einer Reinheit bis zu 5.0 / 10 ppm (Restsauerstoff) und Liefermengen von 10,7 – 2.849,6 Nm³/h.

VERFAHREN:

Im INMATEC Druckwechselverfahren findet ein Adsorptionsprozess statt, der die Stickstoffmoleküle von den Sauerstoffmolekülen trennt. Sie können das hochreine N₂ nun in den verschiedensten Anwendungsbereichen einsetzen.

Neuartige Durchströmungstechnik und innovative Wirbeltechnik senken den Druckluftbedarf und reduzieren die Energiekosten deutlich.

Das Verfahren optimiert die Zykluszeiten bei der N₂ Erzeugung. In Kombination mit drehzahleffizienten Kompressoren wird der Druckluftbedarf zusätzlich signifikant gesenkt.

ONSITE IS OUR WORLD

VORTEILE:

- Leichte Bedienung / Überwachung: Touch-Control-Panel L, integrierter Durchflussmesser und Drucktaupunktsensor
- Konstante, redundante Messung der N₂-Reinheit und des Ausgangsdruckes
- Erhöhte Effizienz, wartungsarme Bauweise
- Volumengesteuerte Technologie
- Einfache, zuverlässige und dokumentierte Versorgung mit reinem Stickstoff
- Sensoren für Eingangsdruck und Temperatur
- Automatisches Reinigungssystem (Auto Pure System), serienmäßige Filtration
- NKAT Aufrüstung inkludiert

Optionen:

- Redundanz
- Grundlastwechselsteuerung
- Modulare Erweiterung
- Modbus
- Profinet
- Drucktaupunktprodukt
- Remote Monitoring Box





STICKSTOFFGENERATOR

IMT PNC

Druckluftspezifikation

Temperaturbereich: +5 °C bis +50 °C
Luftqualität: ISO 8573.1, Klasse 1: Schmutz und Öl, Klasse 4: Wasser
Drucktaupunkt: +3 °C

Umgebungsbedingungen

Temperaturbereich: +5 °C bis +40 °C
Optionaler Temperaturbereich: -50 °C bis +60 °C

Technische Daten

Elektroanschluss: 230 V / 50 Hz (110 V / 60 Hz)
Stromverbrauch: 150 W
Schutzklasse: IP 54
Geräuschpegel: Von 55 bis max. 78 dB(A)
Betriebsdruck: Bis zu 11 bar (Standard: 7 bar)

Sonderausführung

Edelstahl, ATEX, IP 65, ASME, Schiffsbau, TRCU



ISO 9001:2015

Zertifiziertes Qualitäts-
managementsystem nach
ISO 9001:2015.

Kapazität (Nm³/h)

Stickstoffgehalt Qualität Rest O ₂ (PPM)	95%	97%	98%	99%	99.5%	99.9%	99.99%	99.995%	99.999%	99.9999%
				2.0	2.5	3.0	4.0	4.5	5.0	6.0
						1.000	100	50	10	1
IMT PNC 9000	122,1	104,9	93,6	71,7	58,4	37,6	23,6	16,8	10,7	
IMT PNC 9100	145,6	127,6	108,1	87,5	73,0	48,2	27,9	21,0	14,2	
IMT PNC 9200	219,4	191,7	161,1	129,8	109,5	71,9	41,8	31,5	21,3	
IMT PNC 9300	270,8	236,8	206,8	161,4	135,1	91,3	50,5	38,5	26,5	
IMT PNC 9400	387,7	339,5	296,8	232,3	193,5	128,0	74,1	56,0	38,0	
IMT PNC 9500	459,6	402,6	352,3	276,2	230,0	151,5	88,0	66,5	45,0	
IMT PNC 9600	655,2	528,1	503,5	393,5	328,5	216,8	125,7	94,8	64,0	
IMT PNC 9700	950,0	831,6	727,6	569,0	474,6	312,9	181,0	137,0	93,0	
IMT PNC 9800	1.187,3	1.039,5	910,0	711,2	608,3	391,6	226,7	171,3	116,0	
IMT PNC 9900	1.424,8	1.247,4	1.091,5	853,5	730,1	470,2	272,5	206,2	140,0	
IMT PNC 9910	1.695,6	1.482,2	1.298,3	1.014,9	856,2	561,5	323,0	244,7	166,5	
IMT PNC 9920	1.900,0	1.663,2	1.455,2	1.138,0	949,2	625,8	362,0	274,0	186,0	
IMT PNC 9930	2.374,6	2.079,0	1.820,0	1.422,4	1.216,6	738,2	453,4	342,6	232,0	
IMT PNC 9940	2.849,6	2.494,8	2.183,0	1.707,0	1.460,2	940,4	545,0	412,4	280,0	

N_{KAT} - Stickstoffgenerator